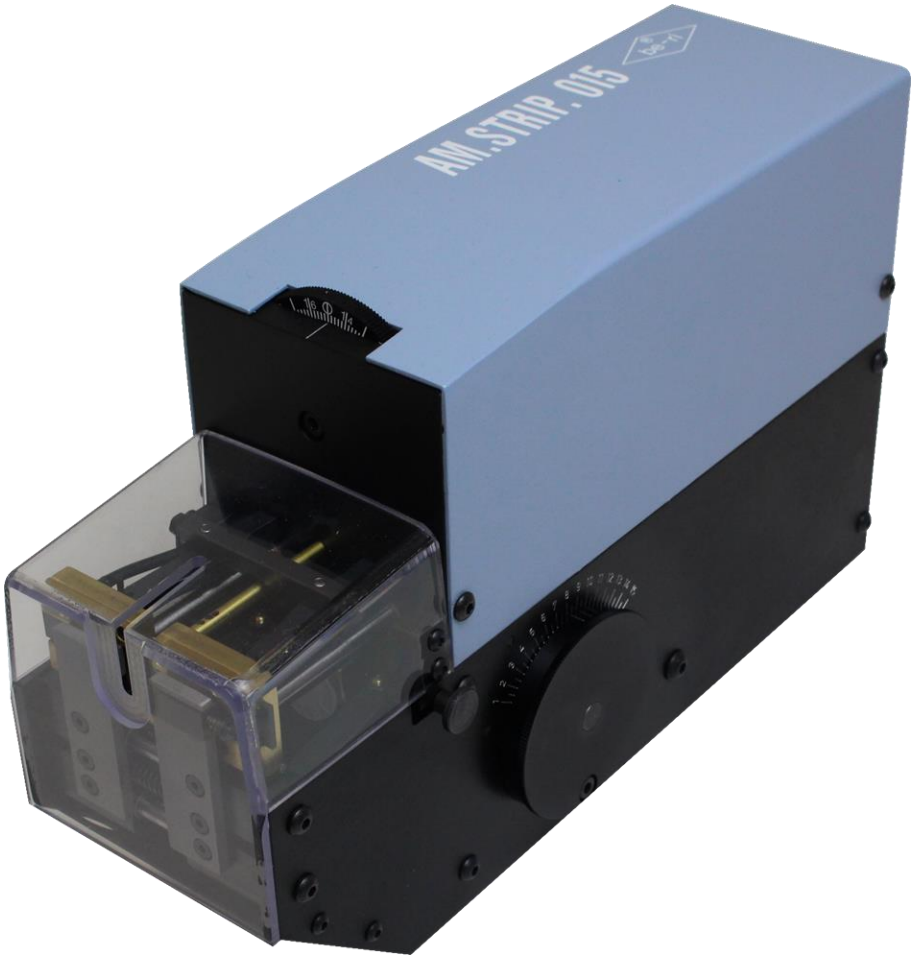
Pneumatyczna korowarka do ściągania izolacji
Pneumatic Stripping Machine



AM.STRIP.015

Pneumatyczna maszyna AM.STRIP.015 została stworzona z myślą o szczególnie ciężkiej w obróbce izolacji. Z ostrzami w kształcie V używanymi w wersji standardowej wszystkie powszechne powłoki są poddane optymalnej obróbce. Specjalne ostrza do usuwania trudnej w obróbce izolacji wykonanej z teflonu, silikonu, tworzywa kynar, mylene, neoprenu itp. mogą zostać zamontowane w przeciągu kilku sekund bez użycia dodatkowych narzędzi.

Oczywiście, AM.STRIP.015 jest wyposażona we wszystkie wymagane urządzenia bezpieczeństwa zgodnie z Europejską Dyrektywą Maszynową.

The pneumatic stripping machine AM.STRIP.015 has especially been developed for the processing of difficult isolation. With the V-blades used in the standard version, all usual cable isolations are processed optimally. Special die-blades can be fitted within seconds and without tools for optimal stripping at difficult isolations such as Teflon, silicone, kynar, mylene, neoprene etc.

Certainly, the AM.STRIP.015 is equipped with all necessary safety devices according to the EC-Machinery Directive.

FEINTECHNIK
R.Rittmeyer GmbH
Höltenweg 103
48 155 Münster
Germany

Telefon: +49 . (0)251.96115–0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de

Cechy szczególne

- możliwa obróbka bardzo krótkich końcówek skrętki przewodu (osłona dystansująca do ostrzy < = 9 mm!)
- dokładna równoległa prowadnica głowicy ostrzy
- obróbka z ostrzami zaokrąglonymi, pryzmatycznymi oraz do płaskiego cięcia
- wymiana ostrzy szybka jak błyskawica z naszym systemem „Zipp & Klick"
- uruchomienie obróbki za pomocą czujnika
- samocentrujące szczęki zaciskowe
- podmuch powietrza (w celu usunięcia resztek izolacji)
- dopasowana ochrona bezpieczeństwa
- kabel wkładany od góry
- Samoregulująca siła docisku szczęk zaciskowych (w zależności od skuteczności siły użytej w procesie)

Obróbka

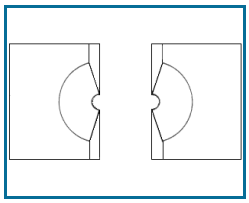
Okrągłe kable	do 5,0 mm zewnętrznej ø
Przekrój	od 0,15 – 4,0 mm^2
Płaskie kable	do 8 mm szerokości
Długość obróbki	1,5 – 15 mm
Częściowy skok	od 1 – 15 mm

Parametry techniczne

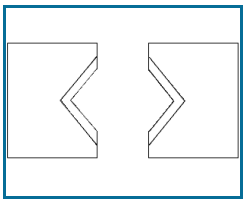
Ciśnienie robocze	max. 3 – 6 bar
Powietrze/Cykl(6 bar)	ok. 0,15 l
Czas cyklu	ok. 0,5 sek.
Waga	ok. 3,5 kg
W x D x H	95 x 280 x 165 mm

Ostrza

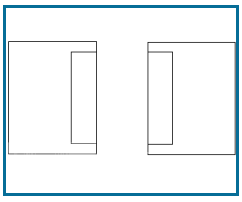
Zaokrąglone, pryzmatyczne oraz do płaskiego cięcia.



Zaokrąglone ostrze
die - blade



Ostrze pryzmatyczne
prismatic blade



Ostrze do płaskiego cięcia
flat stripping blade

Special Characteristics

- extremely short stranded wire ends can be processed (distance cover to stripping blades < / = 9 mm!)
- exact parallel guide of the blades heads
- processing with die – blades, prismatic blades and flat stripping blades
- blade change fast as lightning with our "zipp & click" change - System
- sensor release of the stripping process
- self – centring clamping jaws
- air blow – out (to avoid isolation rests)
- correct safety cover
- putting in the cable from above
- pressing power of the clamping jaws self-regulating (depending on the effecting removal power)

Stripping

round cables	up to 5,0 mm outer - ø
cross section	from 0,15 – 4,0 mm^2
flat cables	up to 8 mm width
stripping length	1,5 – 15 mm
partial stroke	from 1 – 15 mm

Technical Data

operating press.	max. 3 – 6 bar
air/cycle (6 bar)	ca. 0,15 l
cycle time	ca. 0,5 sec.
weight	ca. 3,5 kg
W x D x H	95 x 280 x 165 mm

Insertable blades

Die-, prismatic or flat stripping blades